



# **CONTRALORÍA GENERAL DE LA FISCALÍA GENERAL DEL ESTADO**

## **SUBDIRECCIÓN DE QUEJAS Y DENUNCIAS**

### **VARIABLES DE LA ESTADÍSTICA:**

- **TIPO DE RECEPCIÓN:**

- I. LÍNEA ETICA**
- II. VÍA TELEFÓNICA CON SOPORTE  
(CORREO ELECTRÓNICO Y/O  
CERTIFICADO).**
- III. ESCRITO**
- IV. COMPARECENCIA**

- **PERIODO (TRIMESTRAL).**